РОССИЙСКИЙ БРЕНД
ЗАПОРНОЙ АРМАТУРЫ

BENARMO

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

ЗАТВОР ПОВОРОТНЫЙ ДИСКОВЫЙ ФЛАНЦЕВЫЙ (ЧУГУННЫЙ ДИСК)

МОДЕЛИ: 2110НА, 2110R

EAC	Сертификат соответствия: ЕАЭС N RU Д-CN.PA01.B.09659/24
	Выдан Испытательной лабораторией ООО«ПОЛИТЕК Групп» (аттестат аккредитации №RA.RU.21АИ71)
	Срок действия с 16.01.2024 по 15.01.2029
IQS	Сертификат соответствия: РОСС RU.МСК.П.045.066.0000107
	Орган по сертификации: «ИНТЕРПРОГРЕСС» (РОСС RU.МСК.П.045.066)
	Срок действия: с 22.08.2024 по 21.08.2027
EAC	Сертификат соответствия: ЕАЭС NRU Д-CN.PA01.B.87522/21
	Выдан Испытательной лабораторией « ГЕРЦ» ООО «Евразийская аналитическая компания» (аттестат аккредитации РОСС.RU.32001.04ИБФ1.ИЛ13 от 15.12.2020г)
	Срок действия с 05.04.2021 по 05.04.2026

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

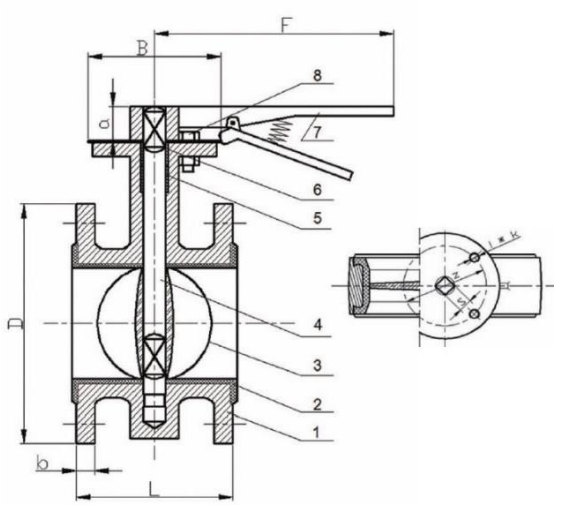
1.1. Затворы поворотные дисковые применяются в качестве запорно-регулирующих устройств на трубопроводах для воды.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1. Технические данные фланцевых поворотных затворов.

Ду	50-800
Ру, МПа	1,6
Рабочая среда	вода, неагрессивные жидкости
Присоединение	фланцевое, с присоединительными размерами для давления 1,0/1,6 МПа по ГОСТ 33259-2015
Температура рабочей среды,˚С	От -15°С до +100°С (кратковременно минимальная -20°С, кратковременно максимальная +110°С)
Герметичность затвора	класс «А» по ГОСТ 9544-2015
Покрытие корпуса	эпоксидное порошковое покрытие толщиной не менее 250 мкм.
Тип привода	рукоятка и редуктор
Размер верхнего фланца	ISO 5210

ЗАТВОР ПОВОРОТНЫЙ С РЫЧАГОМ

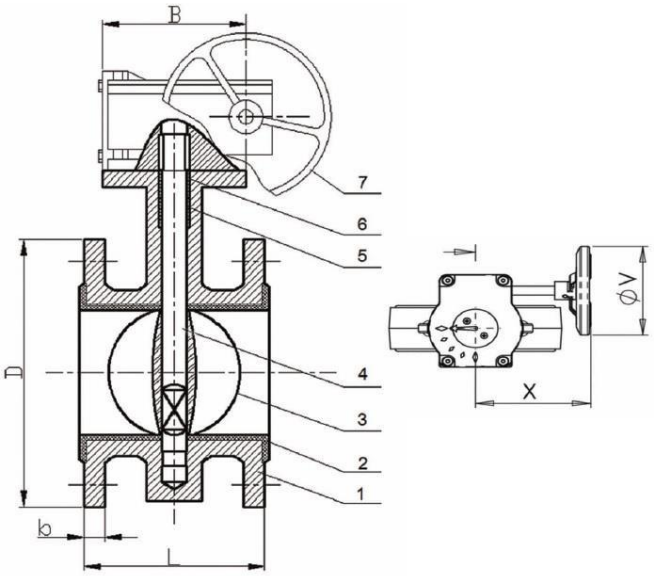


№	Наименование	Материал
1	Корпус	ВЧШГ(GGG50)
2	Манжета	EPDM
3	Запорный диск	ВЧШГ(GGG50)
4	Шток	Нерж. сталь (SS410)
5	Упл. кольцо	EPDM
6	Втулка	стекловолокно
7	Рычаг	Сталь
8	Болт	Нерж. сталь (SS201)

Таблица 1. Основные габаритные и присоединительные размеры в мм.

DN	B	b	F	øD	L	ISO	Z	jxk	□s	a	Кр. момент	Предельный кр. момент
50	70	19	215	165	108	F05	50	4x8	9	30	16	21
65	70	19	215	185	112	F05	50	4x8	9	30	25	33
80	70	20	215	200	114	F05	50	4x8	9	30	30	39
100	90	20	250	220	127	F07	70	4x10	11	30	40	52
125	90	21	250	250	140	F07	70	4x10	14	30	55	72
150	90	22	250	285	140	F07	70	4x10	14	30	90	117
200	125	23	370	340	152	F10	102	4x12	17	42	150	195

ЗАТВОР ПОВОРОТНЫЙ С РЕДУКТОРОМ



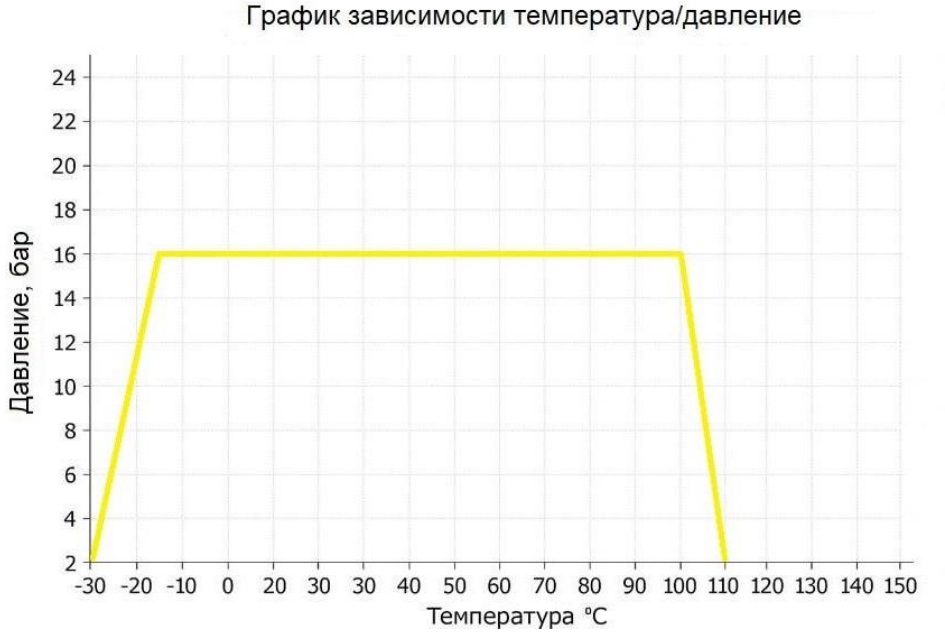
№	Наименование	Материал
1	Корпус	ВЧШГ(GGG50)
2	Манжета	EPDM
3	Запорный диск	ВЧШГ(GGG50)
4	Шток	Нж. сталь (SS410)
5	Упл. кольцо	EPDM
6	Втулка	стекловолокно
7	Редуктор	ВЧШГ(GGG50)

Таблица 2. Основные габаритные и присоединительные размеры в мм

DN	B	b	L	øD	X	øv	ISO	Z	jxk	□s	a	Кр. момент	Предельный кр. момент
250	125	23	165	405	168	267	F10	102	4x12	22	42	210	273
300	125	26	178	460	178	267	F10	102	4x12	22	42	250	325
350	131	26	190	520	210	267	F10	102	4x12	22	45	1340	1742
400	197	28	216	580	320	273	F14	140	4x18	27	50	1796	2335
450	197	30	222	640	320	273	F14	140	4x18	27	50	2475	3218
500	197	32	229	715	320	273	F14	140	4x18	27	50	3123	4060
600	272	34	267	840	340	370	F16	165	4x22	36	60	5630	7319
700	300	36	292	910	380	370	F25	254	8x18	46	70	6839	8891
800	300	36	318	1025	380	370	F25	254	8x18	46	70	9626	12514

Таблица 3. Пропускная способность Kvs, куб.м /ч при открытии на угол (°).

Ду	Kvs, куб.м /ч при открытии на угол (°)							
	10°	20°	30°	40°	50°	60°	70°	80°
50	0,08	4	10	19	36	51	72	101
65	0,16	6,4	16	30	52	79	116	164
80	0,24	9,7	18	31	56	93	147	221
100	0,40	14	29	63	112	185	293	439
125	0,64	23	49	107	191	315	499	748
150	1,6	36	76	165	294	487	771	1156
200	2,4	72	153	332	591	977	1547	2321
250	3,3	123	260	564	1006	1664	2634	3951
300	4,1	190	402	872	1554	2571	4070	6104
350	6	338	715	1549	2761	4568	7230	10844
400	8	464	983	2130	3797	6282	9942	14913
500	14	615	1674	3628	6465	10698	16931	25396
600	22	1222	2587	5605	9989	16528	26157	39236
700	30	1633	3522	7630	12599	20236	30482	46899
800	45	2387	4791	8736	13786	20613	31395	48117



3. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ ИЗДЕЛИЯ

3.1. Полное закрытие затвора происходит при повороте рукоятки по часовой стрелке на угол 90° либо при вращении штурвала редуктора также по часовой стрелке. При этом диск совершает вместе со штоком вращательное движение до его полного соприкосновения с резиновой манжетой.

3.2. Затвор можно использовать как устройство, регулирующее поток рабочей среды. В зависимости от угла поворота запорного диска (от 0° до 90°) изменяется пропускная способность затвора.

3.3. Для предотвращения протечек рабочей среды между корпусом затвора и штоком используются уплотнительные кольца.

3.4. Электропривод для затворов подбирается по предельному крутящему моменту из таблицы выше

4. МАРКИРОВКА

4.1. Маркировка затворов наносится на фирменную табличку и содержит сведения

– товарный знак
– тип изделия
– номинальный диаметр DN
– номинальное давление PN в кгс/см2
– температура рабочей среды
– материалы основных деталей

5. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

5.1. К монтажу, эксплуатации и обслуживанию поворотных дисковых затворов допускается персонал, изучивший устройство затворов, правила техники безопасности и требования настоящей инструкции.

5.2. На месте установки затвора должны быть предусмотрены проходы, достаточные для безопасного монтажа и обслуживания.

5.3. Для обеспечения безопасности категорически запрещается производить работы по устранению дефектов при наличии давления рабочей среды в трубопроводе.

5.4. При производстве всех видов работ, должны быть предусмотрены меры, исключающие случайную подачу среды в трубопровод. В местах управления подачей среды должна быть вывешена табличка с надписью: «Не включать – работают люди».

5.5. Обслуживание затворов, установленных в подземных колодцах или камерах, в которых возможно скопление вредных или взрывоопасных газов, производить согласно правил технической эксплуатации и технике безопасности организации, эксплуатирующей данные колодцы и камеры.

6. МОНТАЖ

6.1. Затворы поворотные дисковые могут устанавливаться на трубопроводе в любом положении.

6.2. Рекомендуется устанавливать фильтр механической очистки воды до затворов по направлению потока среды.

6.3. Монтаж затвора на фланцы несоответствующего размера запрещен. Использование фланцев с внутренним диаметром меньше чем номинальный диаметр дискового затвора, может привести к блокировке диска и его повреждению. При применении фланцев с внутренним диаметром больше чем номинальный диаметр затвора, фланцы не будут полностью закрывать седловое уплотнение, что может привести к его деформации и повреждению.

6.4. Перед установкой затвора ответные фланцы должны быть тщательно очищены от грязи, песка, окалины и др.

6.5. При наличии исполнительного механизма перед монтажом затвора необходимо произвести настройку исполнительного механизма. Для затворов с электроприводом, произвести настройку концевых выключателей и механических ограничителей хода согласно РЭ электропривода.

6.6. Затяжку болтовых соединений производить равномерно с усилием, исключающим чрезмерное сжатие и перекос соединения до контакта металлического корпуса к зеркалу фланца.

6.7. Устанавливаемый затвор необходимо подвергнуть осмотру, проверить состояние запорного диска и манжеты. Проверку работоспособности затвора производить путем трехкратного открытия и закрытия.

6.8. Затвор не должен испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, вибрации, отсутствие соосности патрубков, неравномерность затяжки крепежа).

6.9. При гидравлическом испытании трубопровода на прочность и герметичность, затворы должны находиться в полностью открытом состоянии.

7. ЭКСПЛУАТАЦИЯ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

7.1. Затворы поворотные дисковые должны использоваться строго по назначению в соответствии с указанием в технической документации.

7.2. Рабочая среда – вода не должна содержать твердых частиц и должна соответствовать СанПиН 2.1.3684-21.

7.3. Во время эксплуатации следует производить периодические осмотры и технические освидетельствования в сроки, установленные правилами и нормами организации эксплуатирующей трубопровод.

7.4. При техническом обслуживании необходимо соблюдать меры безопасности, указанные в разделе 5 настоящего документа.

7.5. При осмотрах проверить: общее состояние затвора, состояние крепежных соединений, герметичность уплотнений штока.

7.6. При техническом освидетельствовании, а также после ремонта, затворы подвергаются внутреннему осмотру и гидравлическому испытанию.

7.7. Все обнаруженные неисправности должны быть устранены.

7.8. При эксплуатации затвора необходимо соблюдать минимально допустимую температуру рабочей среды, не допускается замерзание рабочей среды в изделии.

8. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

8.1. Затворы могут транспортироваться любым видом транспорта. При этом установка затворов на транспортные средства должна исключать возможность механических повреждений, внутренние поверхности должны быть защищены от загрязнения.

8.2. При транспортировке и хранении затвор должен быть в положении неполного закрытия, т.е. запорный диск должен неплотно соприкасаться с поверхностью манжеты - без деформации резины

8.3. При погрузке и разгрузке строповку затворов следует производить за корпус.

9. УТИЛИЗАЦИЯ

9.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96ФЗ «Об охране атмосферного воздуха» (в редакции от 01.01.2015), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 01.02.2015г) «Об отходах производства и потребления», от 10 января 2002 №7-ФЗ «Об охране окружающей среды» (в редакции от 01.01.2015), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во использование указанных законов.

10. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

10.1. Изготовитель гарантирует соответствие товара настоящему паспорту при соблюдении Потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения. Гарантия и срок службы: 36 месяцев со дня отгрузки потребителю. Срок службы – 5 лет, но не более гарантированной наработки - 2500 циклов. На детали изделия подверженные износу при эксплуатации (уплотнение вала, втулки вала, уплотнительная манжета), устанавливается гарантийный срок 12 месяцев с даты ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с даты отгрузки.

10.2. Гарантийные обязательства распространяются на все дефекты, возникшие по вине завода- изготовителя.

10.3. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия механических повреждений или следов вмешательства в конструкцию изделия.

10.4. В случае возникновения претензии к качеству в процессе эксплуатации оборудования необходимо предоставить фото-видео материалы, которые отображают:

- изделие, его шильд;
- выявленный дефект;
- условия монтажа (тип ответных фланцев, расстояние до ближайших элементов соединительной и запорной арматуры, насосного оборудования).

ПРЕДПРИЯТНИЕ ИЗГОТОВИТЕЛЬ:

CHENGDE RUI MAI TRADING CO., LTD

Room 311, unit 5, 1-1# building, Zhongxing road, Shuangqiao district, Chengde city, Hebei province, КИТАЙ

ПРОДАВЕЦ:

ООО «САНТЕХКОМПЛЕКТ»

142700, МО, ГОРОДСКОЙ ОКРУГ ЛЕНИНСКИЙ, Г. ВИДНОЕ, БЕЛОКАМЕННОЕ ШОССЕ, ДОМ 1

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК –
3 ГОДА СО ДНЯ ОТГРУЗКИ ПОТРЕБИТЕЛЮ

КОЛИЧЕСТВО ШТ.

ДАТА ВЫДАЧИ ДОКУМЕНТА

ПОДПИСЬ

ОТК

ШТАМП
ТОРГУЮЩЕЙ (ПОСТАВЛЯЮЩЕЙ)
ОРГАНИЗАЦИИ